

**ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr 35/WIM/PU/2019**

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Politechnika Warszawska
Wydział Inżynierii Materiałowej
02-507 Warszawa, ul. Wołoska 141
NIP: 525-000-58-34

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

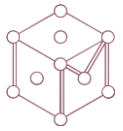
Wykonanie czterech eksperymentów zagęszczania oraz wyciskania metodą niekonwencjonalnej przeróbki plastycznej (metodą KOBO) wiórów z Ti HP 99.99.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (USŁUGI)

- Zamawiający usługę dostarcza Wykonawcy tytan High Purity 99.99 w formie pręta. Wykonawca usługi zobowiązany jest poddać dostarczony pręt procesom obróbki skrawaniem tzn. toczeniu i frezowaniu w taki sposób, aby uzyskać wióry po frezowaniu charakteryzujące się dwoma różnymi grubościami oraz, aby uzyskać wióry po toczeniu również charakteryzujące się dwoma różnymi grubościami. Grubości poszczególnych wiórów zostaną uzgodnione wspólnie przez Zamawiającego i Wykonawcę w momencie przed wykonaniem usługi.
- Wykonawca usługi zobowiązany jest poddać uzyskane wióry czyszczeniu w acetonie przy użyciu płuczki ultradźwiękowej.
- W następnym etapie wykonawca usługi zobowiązany jest poddać uzyskane cztery typy wiórów wstępnemu zagęszczaniu w celu uzyskania tzw. brykietów-wsadów (tzn. czterech osobnych brykietów, na każdy typ wiórów po jednym brykiecie).
- Następnie wykonawca usługi zobowiązany jest podgrzać ww. brykiety do temp. około 300-400°C i przeprowadzić cztery procesy wyciskania tzw. metodą KOBO (dla każdego brykiety osobne wyciskanie). Wyciskanie metodą KOBO powinno być przeprowadzone przy jednakowych i optymalnych dla niniejszego przypadku parametrach technologicznych.
- Zamawiający rozliczać się będzie z Wykonawcą po zakończeniu wszystkich czterech procesów wyciskania.

4. DODATKOWE WYMOGI WOBEC WYKONAWCY

- Po zakończeniu wszystkich czterech procesów wyciskania podpisany zostanie zbiorczy protokół odbioru potwierdzający prawidłowe wykonanie usługi. Podpisany przez Zamawiającego protokół odbioru jest podstawą do wystawienia faktury przez Wykonawcę.
- Płatności nastąpi do 14 dni kalendarzowych od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury VAT.
- Podstawą wystawienia faktury VAT będzie podpisany bez zastrzeżeń protokół odbioru. Cena (brutto) powinna obejmować koszt: procesów skrawania, czyszczenia wiórów, zagęszczania wiórów oraz wyciskania wiórów metodą KOBO. Ponadto proponowana przez Wykonawcę cena brutto powinna uwzględniać koszty wynagrodzenia operatorów maszyn oraz koszty eksploatacji urządzenia (smary, oleje itp.).



5. SPOSÓB REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Zleceniodawca dostarczy materiał w formie pręta do wykonania usługi, bezpośrednio przed zaplanowanymi procesami. Termin realizacji usługi wyniesie do trzech miesięcy od momentu podpisania umowy na wykonanie usługi.

6. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE

Kryteria oceny ofert: do zdobycia będzie łącznie 100 punktów. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami (max.100pkt):

Kryterium wyboru	Znaczenie
a) Udokumentowanym doświadczeniem w zakresie wyciskania wiórów metalicznych metodą KOBO (wiedza teoretyczna oraz praktyczna)	Punktacja od 10 do 40 punktów
b) Termin realizacji usługi	Punktacja od 10 do 30 punktów
c) Cena za usługę	Punktacja od 10 do 30 punktów

Ostateczna ocena punktowa zostanie obliczona wg następującego wzoru:

$$P = P_d + P_c + P_t$$

gdzie:

P- suma punktów, jakie otrzyma badana oferta

P_d – liczba punktów, jakie otrzyma dana oferta dla kryterium doświadczenie.

P_d = punkty zostaną przyznane arbitralnie w oparciu o przedstawiony dorobek oraz udokumentowane doświadczenie.

P_t – liczba punktów, jakie otrzyma dana oferta w kryterium „termin realizacji”.

P_t = (termin najkrótszej realizacji liczony w dniach / termin realizacji rozpatrywanej oferty liczony w dniach)*30.

P_c – liczba punktów, jakie otrzyma dana oferta dla kryterium cena oferty brutto.

P_c = (cena najniższej oferty / cena rozpatrywanej oferty)*30.

7. INFORMACJE DODATKOWE

- Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
- Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty, czy wydatki poniesione w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- Oferty, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji warunków zamówienia, a także do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny oraz rezygnacji z realizacji zamówienia bez podania przyczyny rezygnacji.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do odpowiedzi tylko na wybraną ofertę.
- Niniejsza oferta nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu Cywilnego, jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907, z późn. zm.)



- g) Zaproszenie nie jest postępowaniem o udzielenie zamówienia w rozumieniu przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych oraz nie kształtuje zobowiązania do przyjęcia którejkolwiek z ofert.
- h) Zamawiający nie ma możliwości zaliczkowania.
- i) Zamawiający sporządzi zamówienie/umowę dotyczące dostawy.
- j) Administratorem Pana/Pani danych osobowych zawartych w złożonych ofertach oraz przetwarzanych w weryfikacji ofert jest Politechnika Warszawska z siedzibą w Warszawie 00-661, ul. Plac Politechniki 1, (dalej: Zamawiający). Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@pw.edu.pl.

8. TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

Oferty zawierające wycenę przedmiotu zamówienia należy składać w terminie do **07.06.2019r. do godz.12.00**. Ofertę należy dostarczyć w wersji elektronicznej na adres e-mail: kt.topolski@gmail.com i zp30@pw.edu.pl. Osoba do kontaktu w sprawach merytorycznych: Krzysztof Topolski, e-mail: kt.topolski@gmail.com, telefon: 22 234 8740.

Prodziekan
Wydziału Inżynierii Materiałowej
Politechniki Warszawskiej
/-/
Prof. nzw dr hab. inż. Jerzy Robert Sobiecki

Warszawa 24.05.2019r.